

Beschreibung der Komponenten

- ① Blatt-Messungshelfer zur Bestimmung der Drahtkammgröße
- ② Messhilfe für Drahtkamm zur Bestimmung der Drahtkammgröße
- ③ Schnipselbehälter: Sammelt Papierschnipsel (**Warnung! Bitte leeren Sie den Behälter regelmäßig aus, da es sonst zu einem Maschinenschaden durch Überfüllung kommen kann.**)
- ④ Vorderer Papieranschlag
- ⑤ Hinterer Papieranschlag
- ⑥ Öffnungshebel des Plastikkamms
- ⑦ Sicherheitsvorrichtung
- ⑧ AN/AUS-Schalter
- ⑨ Hebel zum schließen des Drahtkamms
- ⑩ Metallhalter zum halten des Kamms bei Öffnung
- ⑪ Metallhaken zum öffnen des Plastikkamms
- ⑫ Stanzschlitz (3:1) 32/34 Löcher
- ⑬ Paper edge guide für die Stanztiefe
- ⑭ Lochungsschlitz
- ⑮ Stanzschalter
- ⑯ Papierhalter
- ⑰ Plastikkamm-Guide für die Bestimmung der Kammgröße
- ⑱ Einsteller für den Drahtkammdurchmesser
- ⑲ Schlitz zur Schließung des Drahtkamms
- ⑳ Haltevorrichtung zum halten des Drahtkamms

Allgemeine Hinweise

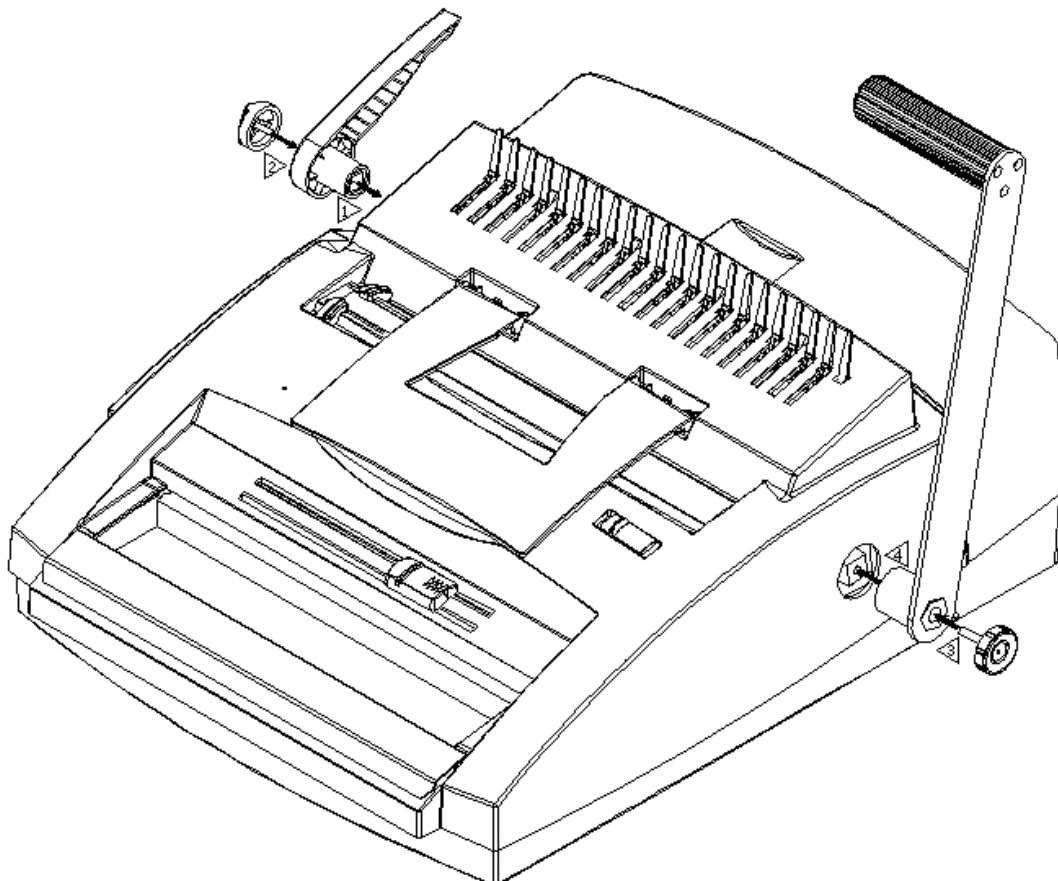
Diese Stanzmaschine hat ein duales System, das 19/21 Löcher für Plastikbindungen und 32/34 Löcher für Drahtbindungen stanzt. Bitte wählen Sie den richtigen Steckplatz, welcher von der Art des Bindekammes abhängt.

Sie sollten am Anfang Proben mit Altpapier durchführen. Denken Sie daran, dass die maximale Stanzkapazität **25** Löcher für 19/21 und **20** Blätter für 32/34 Löcher ist. Dies bezieht sich auf 80-g-Papier (handelsübliches Papier). Transparente Folie, sowie Pappücken sollten einzeln gestanzt werden.

Eine Skala finden Sie auf der Vorderseite, mit der Sie die Dicke des gebundenen Dokuments bestimmen können. Aus diesem Grund finden Sie leicht den Bindekamm mit der richtigen Breite. Wenn der Schnipselbehälter voll ist, stoppt das Gerät automatisch. Sie werden dann ein akustisches Signal hören. Leeren Sie den Behälter sofort aus. Sie können dann sofort weiterstanzen.

Vorbereitung vor dem Stanzen

1. Schließen Sie den Plastikammgriff an die Vierkantwelle an (Wie unten gezeigt).
2. Befestigen Sie die linke Schraube.
3. Befestigen Sie den anderen Griff an der Vierkantwelle rechts (Abbildung unten).
4. Befestigen Sie die rechte Schraube.

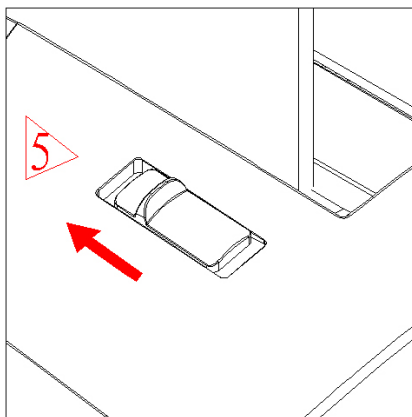


	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25	28
	30	45	85	100	115	135	155	185	215	245	275	320

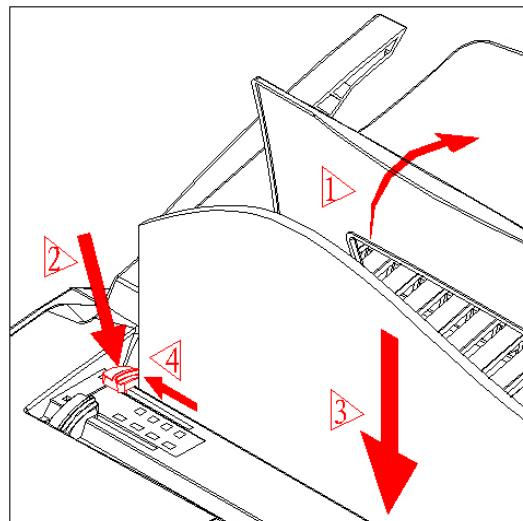
Stanzen und Binden

32/34 Löcher stanzen und binden

Wie wird gestanzt?



1. Heben Sie den **Papierhalter** an.
2. Bewegen Sie den hinteren Papieranschlag nach links oder rechts (passend zum Papierformat)
3. Legen Sie das Dokument in den Stanzschlitz für 32/34 Löcher.



4. Richten Sie das Dokument zu dem hinteren Stanzanschlag links aus.
5. Betätigen Sie den Stanzschalter links.

Wie wird gebunden?

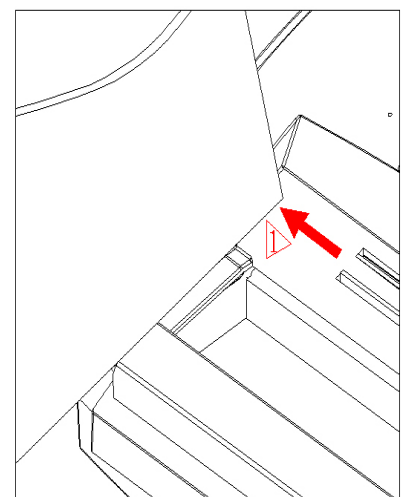
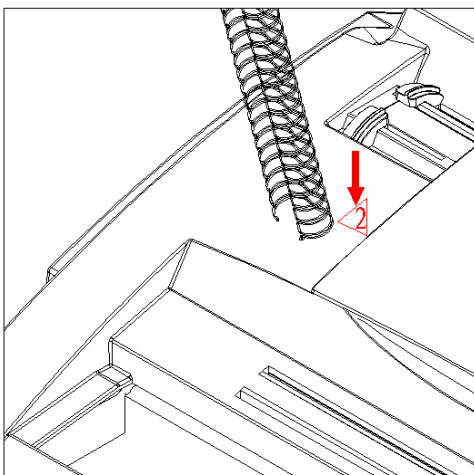
Die Maschine wurde für Drahtkämme in der Größenordnung 5~28 mm hergestellt. Aus der **obigen Tabelle** können Sie die entsprechende Drahtkammgröße für die Anzahl der Blätter ablesen.

Warnung! Der Papierstandard ist 80g/m².

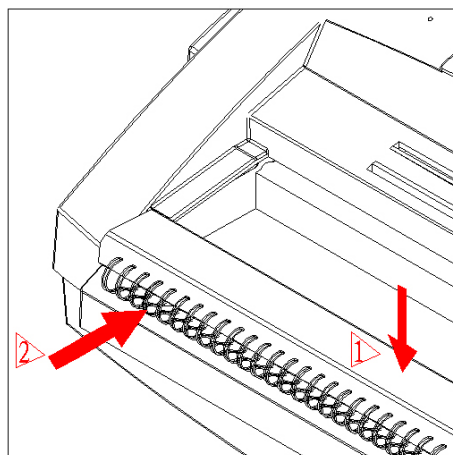
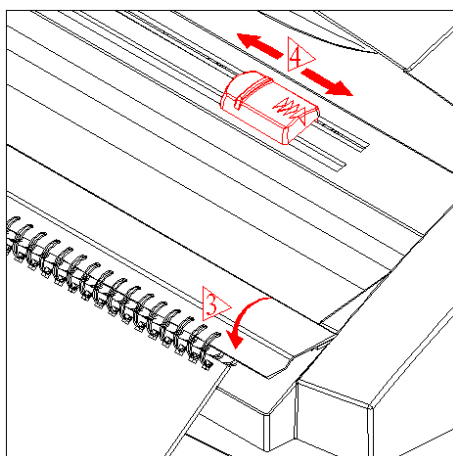
Vorbereitung für Drahtbindung

1. Messen Sie die Dicke des Dokumentes um die Drahtkammgröße zu bestimmen. Größe des Bindekamms zu bestimmen.
2. Nehmen Sie den richtigen Kamm indem Sie messen.

Nun können Sie das Dokument binden.

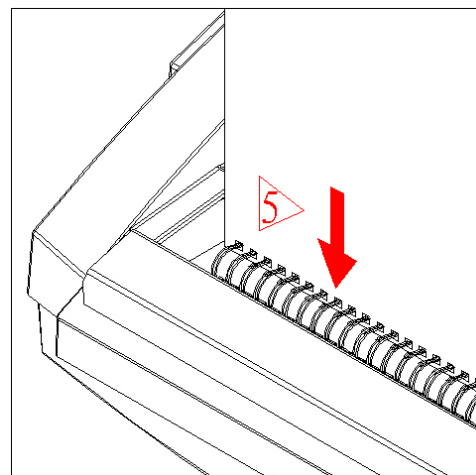
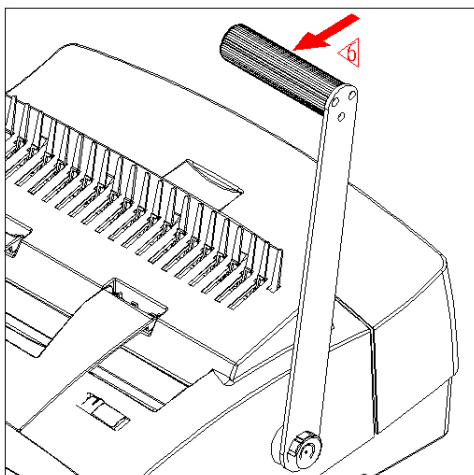


1. Drücken Sie den Papierhalter nach unten.
2. Legen Sie den Drahtkamm unter den Papierhalter wie bei der Abbildung



3. Legen Sie das gestanzte Dokument in den Drahtkamm.
4. Bewegen Sie den Schalter nach links oder rechts für den ausgewählten Drahtkamm

5. Legen Sie das Dokument in den Schlitz um den Drahtkamm zu schließen.

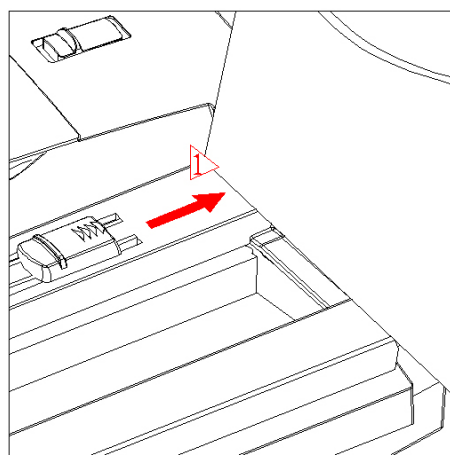


6. Betätigen Sie den Griff um den Drahtkamm zu schließen.

19/32 Löcher stanzen und binden

Vorbereitung für das stanzen und binden:

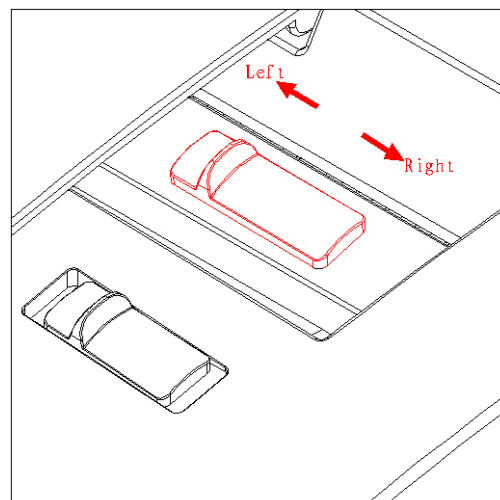
1. Messen Sie die dicke des Dokuments um zu ermitteln, welcher Plastikkamm benötigt wird.



2. Entsprechend der Größe des Plastikkamms, können Sie die Papierkantenführung nach rechts oder links schalten, um die Stanztiefe einzustellen.

Verstellung der Stanztiefe

1. Setzen Sie für Dokumente mit Bindekämme bis 12 mm den Schalter nach **links**. Das entspricht der Standardeinstellung.
2. Setzen Sie für Dokumente über 12 mm den Schalter nach **rechts**. Die große Stanztiefe verhindert, dass das gebundene Dokument einreißt.



Bindekammgröße	6~12	14~51
Stanzkantenführung	2.5mm	4.5mm

Wie wird gestanzt?

1. Heben Sie den Papierhalter an
2. Richten Sie den vorderen Papieranschlag nach links oder rechts entsprechend der des Papierformates.
3. Legen Sie das Dokument in den Stanzschlitz für 19/21 Löcher.

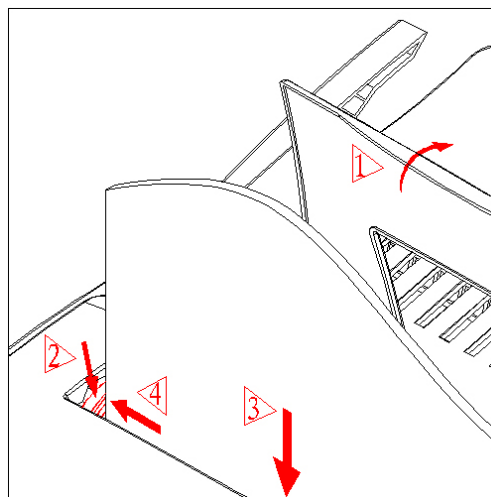
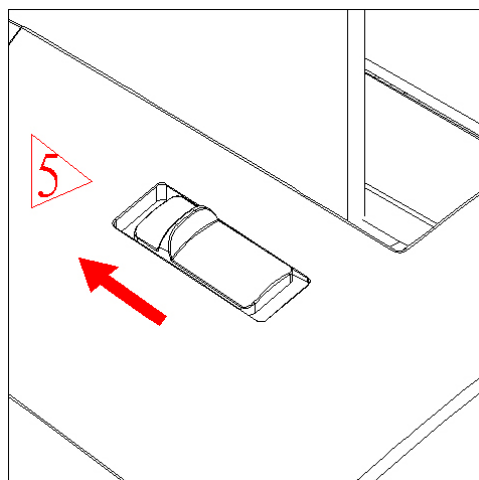


Figure-11

4. Richten Sie das Dokument zu dem vorderen Papieranschlag auf der linken Seite.
5. Betätigen Sie den Stanzschalter links.



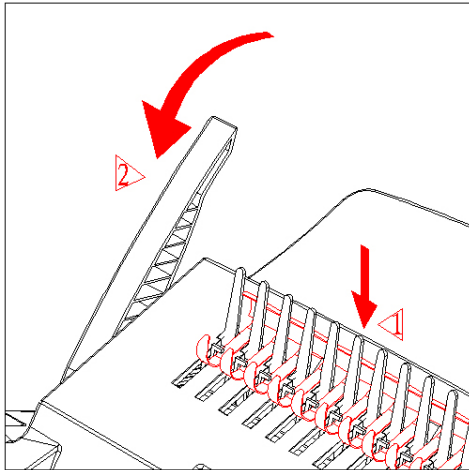
Wie wird gebunden?

Die Maschine wurde für Drahtkämme in der Größenordnung 6~51 mm hergestellt. Aus der

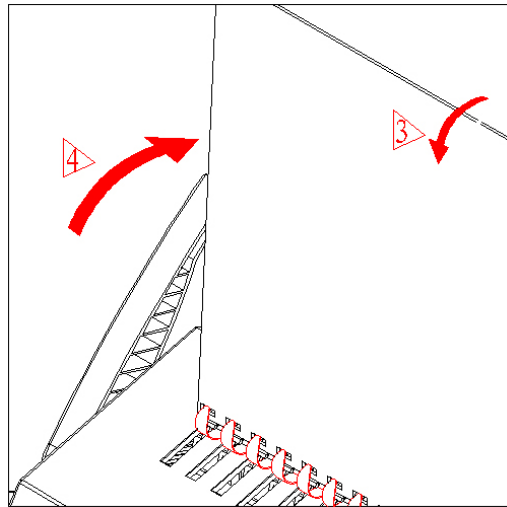
folgenden Tabelle können Sie die entsprechende Drahtkammgröße für die Anzahl der Blätter ablesen.

Achtung! Der Papierstandard ist 80g/m².

Bindekammgröße mm	6	8	10	12	14	16	20	22	25	28	32	38	44	50
Max. Anzahl Papier	25	45	65	95	125	145	175	210	240	270	310	375	440	500



1. Legen Sie den Plastikbindekamm in den Metallkammhalter mit der offenen Seite nach oben.
2. Betätigen Sie den Plastikcomböffnungshebel weit genug, sodass der Plastikcomb weit offen ist.

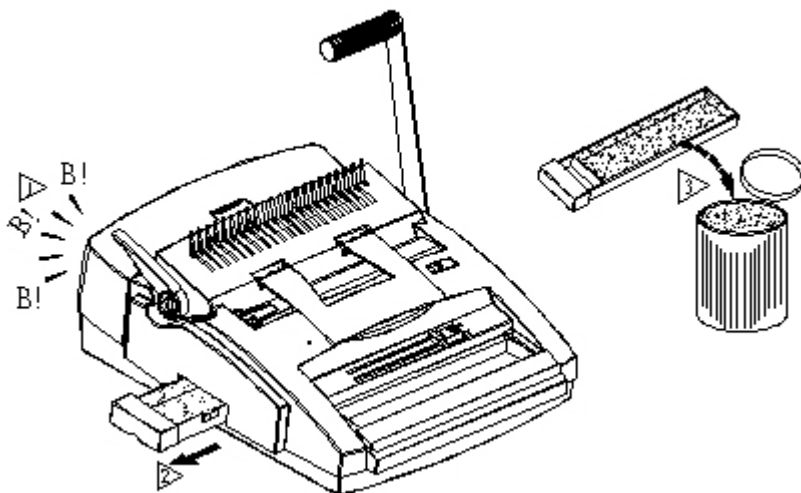


3. Legen Sie das Papier auf die Kammfinger.
4. Um den Comb zu schließen, bewegen Sie den Hebel zu seiner alten Position
5. Entfernen Sie das gebundene Dokument.

Hier wird erklärt, wie Sie Seiten austauschen oder entfernen

1. Legen Sie das Dokument in den Metallkammhaltefinger und schließen Sie den Metallhaken.
2. Drücken Sie den Bindecamb vorsichtig nach hinten, bis sich dieser leicht öffnet.
3. Sie können Blätter ändern oder entfernen, wenn die Spiralfinger ca. 4-5 mm geöffnet sind.
4. Schließen Sie den Plastikcomb, indem Sie den **Plastikcomb-Öffnungshebel betätigen**.

Leeren des Schnipselbehälters



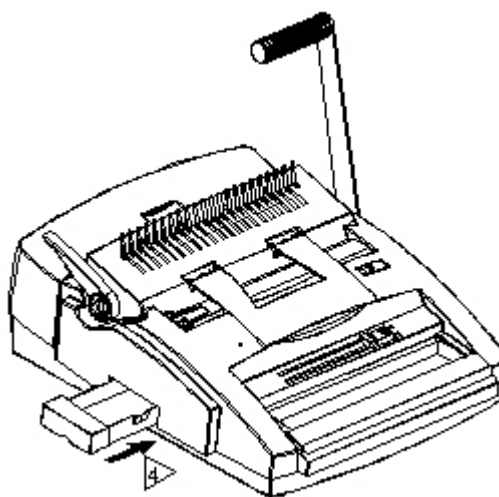
1. Wenn ein langes Signal ertönt, leeren Sie den Schnipselbehälter leeren, bevor sich die Maschine überarbeitet .
2. Entfernen Sie den Schnipselbehälter ganz.
3. Leeren Sie den Behälter.

4. Stecken Sie den Behälter zurück in die Maschine.

Warnung! Ein überfüllter Behälter kann dazu führen, dass das Gerät beschädigt.

Instandhaltung und Pflege

1. Leeren Sie regelmäßig den Schnipselbehälter.
2. Folien und Pappe bitte separat stanzen.
3. Benutzen Sie das Gerät bitte nur für Papier, Pappe und Schutzfolien.
4. Bitte wechseln Sie die Sicherung, wenn es notwendig ist.
5. 2 Gummifüße sind an der Rückseite angebracht, um das Gerät platzsparend zu verstauen. Stellen Sie das Gerät vorsichtig auf die Füße, wenn Sie das Gerät verstauen.



Sicherheitsanweisung zur Elektrizität

- Lagern Sie das Gerät nicht in der Nähe von leicht zugänglichen Steckdosen.
- Sorgen Sie dafür, dass das Gerät an einer ordentlich geerdeten Steckdose angeschlossen ist.
- Arbeiten Sie nicht unmittelbar in der Nähe offener Flüssigkeiten.
- Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel nicht defekt oder warm ist. Stellen Sie auch sicher, dass das Kabel keine Stolpergefahr darstellt.
- Ziehen Sie im Falle eines Notfalls den Stecker aus der Steckdose.
- Versuchen Sie nicht die angegebene Anzahl der Blätter zu überschreiten.
- Trennen Sie die Maschine stets vom Strom, wenn Sie das Gerät sauber machen wollen. Wischen Sie einfach mit einem feuchten Lappen über das Gehäuse der Maschine.
- Versuchen Sie niemals das Gerät selber zu reparieren. -Dies sollten **nur qualifizierte Servicemitarbeiter** tun.

Technical Data of CW-4500

Stanzkapazität	Stanz 32/34 Löcher----- 20 Blätter (80g Papier)
	Stanz 19/21 Blätter----- 25 Blätter (80g Papier)
	2 Blätter (0.2 mm PVC Folie)
Bindekapazität	Bindekamm: min 5mm/max 28mm(320 Blätter)
	Plastikbindekamm: min 6mm/max 51mm(500Blätter)
Papierformat	A4, Brief, Folie, 12''
Stanzen und binden	2 Handgriffe ermöglichen gleichzeitiges Arbeiten
Laden des Papiers	Vertikal
Papiergrößenhelfer	Multiple (A4, LTR, Folie, 12'')
Randführer	Bindekamm: 2.5mm
	Plastikkamm: Einstellbar in 2 Schritten (2.5mm/4.5mm)
Gewicht ohne Karton	19.5 kg
Maße	440*530*235(B*L*H)